

DOMAINE D'APPLICATION

Eporip Turbo est une résine polyester à durcissement très rapide pouvant être utilisée :

- Pour le traitement des fissures non évolutives et les joints de retrait des dallages béton ou chapes ciment avant application d'un ragréage autolissant
- Pour des réparations localisées de ces supports. Dans ce cas, **Eporip Turbo** est mélangé à du sable propre et sec (dosage : 1 pour 1)
- Comme adhésif pour le collage intérieur et extérieur d'éléments en béton, carrelage, pierre, bois, métal, etc.

Quelques exemples d'application

- Traitement des fissures et joints de fractionnement des chapes et dallages ciment (Pour la France, se référer au CPT d'éxécution des enduits de lissage de sol).
- Fixation rapide de listels, de profilés et raccord divers.
- Fixation de boulons d'ancrage et de tasseaux.
- Mortier de réparation et de rebouchage : trous, épaufrures (nez de marches).
- Mortier pour les petites réparations des chapes et dallages à hautes résistances mécaniques.
- Collage rapide de béton, carrelage, pierre, bois etc.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- **Eporip Turbo** est une résine réactive polyester constituée de deux composants pré-dosés (Composant A : résine et Composant B : durcisseur) devant être mélangés ensemble avant leur utilisation.
- **Eporip Turbo** est un produit fluide qui durcit sans retrait par polymérisation. Il possède après durcissement des caractéristiques mécaniques élevées et une adhérence parfaite sur béton et sur métal.
- **Eporip Turbo** résiste à l'eau, aux variations climatiques et peut donc être utilisé à l'extérieur.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas appliquer **Eporip Turbo** à des températures inférieures à + 5°C.
- Ne pas appliquer **Eporip Turbo** sur des surfaces humides.
- Ne pas appliquer **Eporip Turbo** sur des supports non cohésifs, friables ou pulvérulents.
- Mélanger parfaitement la résine (composant A) avec le durcisseur (composant B) avant l'ajout éventuel de sable propre et sec.

MODE D'EMPLOI

Préparation du support

- Afin d'assurer une parfaite adhérence d'**Eporip Turbo**, il convient d'apporter un soin tout particulier à la préparation des supports.
- Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, saines et solides
- Eliminer toutes parties mal adhérentes, friables ou de faible cohésion.
- Eliminer également toutes substances pouvant nuire à l'adhérence (huile de décoffrage, peinture, vernis, laitance de ciment, salissures diverses…).
- Sur surfaces métalliques, éliminer toute trace de rouille ou de graisse. La technique du sablage à fer blanc est particulièrement efficace.
- Pour le traitement des fissures : elles seront préalablement ouvertes par sciage.
- Cette opération peut être complétée par un agrafage : dans le sens perpendiculaire à la fissure, tronçonner le support tous les 15 cm environ sur une profondeur de 5 à 10 mm et une largeur d'environ 10 cm. Après dépoussiérage, insérer dans chaque saignée ainsi créée des agrafes rigides ou des pointes de 3 mm de diamètre.

Préparation du mélange

Mélanger les deux composants jusqu'à obtention d'un mélange homogène en insistant sur les parois et le fond du récipient afin de bien mélanger la totalité des deux composants.

Ne pas fractionner les conditionnements pour éviter les erreurs de mélange qui pourraient conduire à un durcissement incomplet d'**Eporip Turbo**.

Dans le cas où le produit est utilisé comme mortier ou adhésif, il est possible d'ajouter du sable propre et sec (rapport de mélange 1 :1).

Le délai d'utilisation du produit est d'environ 7 minutes à 23°C.

Application du mélange

Eporip Turbo peut être appliqué à la brosse ou à la spatule et, dans le cas de traitement de fissures, par simple coulage.

Dans le cas où des opérations de lissage ou de collage sont prévues, saupoudrer de la silice propre et sèche sur la surface d'**Eporip Turbo** encore frais. Après durcissement, éliminer l'excès de sable.

NETTOYAGE

Le produit frais se nettoie à l'aide de solvants immédiatement après l'emploi.

Une fois durcie, la résine ne s'élimine que mécaniquement.

CONSOMMATION

Elle varie en fonction de l'état du support et du mode d'application.

Par ex : pour une section de 5 x 10 mm : environ 90 g/ml.

CONDITIONNEMENT

Eporip Turbo est livré en conditionnement de 508 g.

(composant A : 500 g ; Composant B : 8 g).

STOCKAGE

12 mois en emballage d'origine et dans un local tempéré.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

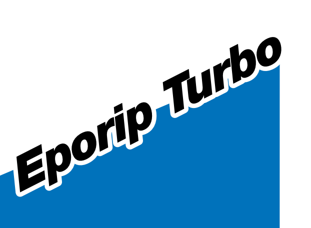
Nocif pour la santé par inhalation. Irritant pour les yeux et la peau.

Le composant B d'**Eporip Turbo** peut provoquer des irritations de la peau.

En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un médecin.

Il est conseillé de porter des gants et des lunettes de protection durant la préparation et l'application du produit.

Si le composant B entre en contact avec des substances inflammables, il peut les enflammer.





DONNÉES TECHNIQUES (valeurs moyennes de laboratoire données à titre indicatif)		
IDENTIFICATION DU PRODUIT		
	COMPOSANT A	**COMPOSANT B**
Consistance	Pâte fluide	Pâte fluide
Couleur	Beige	blanc
Masse volumique (g/cm³)	1,69	1,10
Stockage	12 mois en emballage d'origine à des températures comprises entre + 5°C et + 30°C	
Classe de danger selon la Directive CE 1999/45	Nocif Avant l'utilisation, consulter le paragraphe "Instructions de sécurité pour la préparation et la mise en œuvre" et les informations reportées sur l'emballage et sur la fiche des données de sécurité.	Irritant, comburant
Classification douanière	3506 99 90	
DONNÉES D'APPLICATION (à +23°C et 50% HR.)		
Rapport de mélange	Composant A : 500 - Composant B : 8	
Consistance du mélange	Pâte fluide	
Couleur	Beige	
Masse volumique du mélange (kg/m³)	1690	
Viscosité Brookfield (5 - 20) (mPa.s)	4700	
Durée d'utilisation	7 minutes	
Temps de prise	20-30 minutes	
Température d'application	de +5°C à +30°C	
Durcissement final	2 heures	
CARACTÉRISTIQUES FINALES		
Adhérence au béton (N/mm²)	3,0 (rupture du béton)	

N.B PRODUIT RESERVE À UN USAGE PROFESSIONNEL

N.B. Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Vérifier avant utilisation si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. Ce produit est garanti conformément à ses spécifications, toute modification ultérieure ne saurait nous être opposée. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné. Nous nous réservons le droit de modifier notre documentation technique. Il y a donc lieu de vérifier que le présent document correspond à notre dernière édition.

366-04-2010